

star[®]

TORNO CNC CABEÇOTE MÓVEL - tipo C

SR-32J



Especificações de Máquina Básica SR-32 tipo C

Item	Especificações
Diâmetro máximo usinável	Ø32mm OP : Ø34mm
Curso máximo do Cabeçote móvel	Standard R.M.G.B. 310 mm (12-13/64in)X 2,5
Ferramentas	Número de ferramentas 6 ferramentas
Haste da ferramenta	Ø16mm
4-estações axiais estáticas	Número de ferramentas 4 ferramentas frontais
	Número de ferramentas 4 ferramentas posteriores na gang
	Diam. máx. furação Ø13 mm (33/64in)
	Rosca rígida máx. M12xP1.75
Ferramentas acionadas na gang	Número de ferramentas 3-estações acionadas (ER16)
	Número de ferramentas + 2 pos. modulares
	Diam. máx. furação Ø8mm (5/16in)
	Rosca rígida máx. M6xP1.00
	Rotação Máx.5.000min-1
Potência - Drive motor 1,2kW	
Avanço rápido 24m/min(X, Y, Z, ZB e XB)	
Indexação de ângulo do fuso principal	Controle do eixo C
Velocidade do fuso principal	Max.7.000min-1
Motor do fuso principal	5,5kW(contínuo) / 7,5kW(30min./60%ED)
Volume do tanque - fluido de corte	174ℓ
Dimensões (WxDxH)	2,71 X 1,275 X 1,705mm
Peso	3.100kg
Consumo de energia elétrica	6,2kVA
Pressão sonora ponderada A: obs - 1	Max.71.0dB

Funções e acessórios standard

- 1 - Comando CNC FANUC 32i-B
- 2 - Painel de operação LCD colorido, 10.4-inch
- 3 - Unidade pneumática
- 4 - Unidade de lubrificação centralizada automática
- 5 - Detector de nível para fluido de corte
- 6 - Sistema de travamento das portas
- 7 - Cs controle de contorno (Head 1/Head 2)
- 8 - Unidade de travamento do fuso (Head 1/Head 2)
- 9 - Unidade de bucha de guia rotativa
- 10 - Drive para unidade de bucha de guia rotativa
- 11 - Purgador de ar para bucha de guia rotativa
- 12 - Iluminação para área de trabalho
- 13 - 6-estações para ferramentas Ø16mm
- 14 - Unidade para usinagem transversal (Gang)
- 15 - 4-estações para ferramentas axiais
- 16 - Detector para quebra de bedame
- 17 - Estações posteriores - Backworking
- 18 - 4-estações posteriores
- 19 - Transportador de peças
- 20 - Unidade para purgador de ar para contra fuso
- 21 - Unidade para sopro de ar através do contra fuso
- 22 - Drive para ferramentas acionadas posteriores
- 23 - Disjuntor eletrônico
- 24 - Interface para magazine de barras automático
- 25 - Detector de fluxo para fluido de corte

Especificações do lado posterior - Backworking

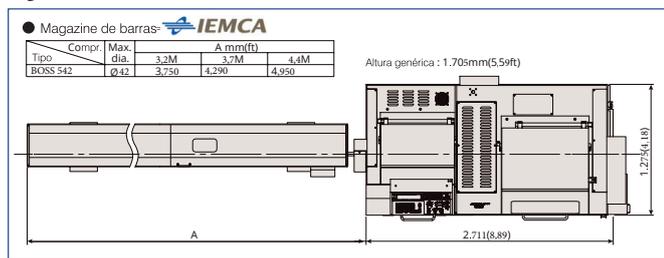
Item	Especificações
Diâmetro máximo usinável	Ø32mm(1-1/4in)
Comprimento máx. de peça para ejeção frontal	125mm(4-59/64in)
Comprimento máx. de projeção da peça	45mm(1-49/64in)
Número de ferramentas	4 ferramentas
	Diam. máx de furação
Ferram. acionada Ø6mm (15/64in)	
Diam. máx rosca rígida	Ferram. estática M10XP1,5
	Ferram. acionada M 5XP0,8
Rotação da ferramenta acionada	Max.6.000min-1
Potência - ferramenta acionada	0,5kW
Indexação de ângulo do contra fuso	Controle do eixo C
Velocidade do contra fuso	Máx.7.000min-1
Motor do contra fuso - integrado	2.2kW(contínuo) / 3.7kW (10min./25%ED)

Acessórios e funções opcionais

- 1 - Exaustor de névoa
- 2 - Sinaleira
- 3 - Tubo de redução para fuso principal
- 4 - Suporte para roldanas estabilizadoras
- 5 - Bucha de guia mágica rotativa
- 6 - Ejetor de peças pneumático (pistão pneumático)
- 7 - Ejetor de peças longas
- 8 - Trava para ejeção de peças longas
- 9 - Unidade de refrigeração (6.9MPa/2.5MPa/0.7MPa)
- 10 - Cabo para unidade de refrigeração
- 11 - Cabo de alimentação elétrica da bomba opcional
- 12 - Válvula de refrigeração
- 13 - Tubulação para bomba de alta pressão
- 14 - Interface LAN/RS232C
- 15 - Transformador

Lay-out: Dimensões externas

unidade : mm(ft)



As características de projeto, especificações e execução técnica estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.
Este produto é um item controlado em exportação sujeito às leis de comércio exterior. Assim, antes de exportar este produto ou levá-lo para o exterior, entre em contato com seu revendedor STAR MICRONICS.

Obs.)

As capacidades de usinagem apontadas se aplicam ao material SUS303. As capacidades de usinagem podem divergir dos valores listados, dependendo das condições de usinagem, como material a ser usinado ou ferramentas a serem utilizadas.

obs. 1 : ● Medidas em conformidade com a norma ISO.

obs. 2 : ● A pressão sonora ponderada (A) é uma característica padrão de avaliação geral que corrige o nível de som para o sentido acústico humano.

STAR Tech Center do Brasil

Av. Padre Salustio Rodrigues Machado, 964, Lençóis Paulista - SP, 18683-471 Brasil

TEL. +55-14-3436-1515

www.star-br.com

9001 ISO 14001
CERTIFIED

Star CNC Machine Tool Corporation

123 Powerhouse Road, Roslyn Height, NY11577, U.S.A. TEL. +1-516-484-0500 FAX. +1-516-484-5820

Star Micronics GB Limited

Unit 1 Riverlands Business Park Raynesway DERBY DE21 7BZ TEL. +44-1332-86-44-55 FAX. +44-1332-86-40-05

Star Micronics GmbH

Robert-Grob-Str. 1, D-75305 Neuenbürg, Germany TEL. +49-7082-7920-0 FAX. +49-7082-7920-20

Star Micronics AG

Lauetstrasse 3, CH-8112 Otelfingen, Switzerland TEL. +41-43-411-60-60 FAX. +41-43-411-60-66

Star Machine Tool France

90 Allee de Glaisy, ZI 74300 Thyez Haute Savoie, France TEL. +33-450-96-05-97 FAX. +33-450-96-91-54

Star Tech Center do Brasil

964 Pe. Salustio Rodrigues Machado, Lençóis Pta SP, Brazil TEL. +55-14-3436-1515 FAX. +55-14-3436-1514

Shanghai Xingang Machinery Co., Ltd.

2F, 229 Fute Rd. N. The China (Shanghai) Pilot Free Trade Zone TEL. +86-21-5868-2100 FAX. +86-21-5868-2101

Star Micronics (Thailand) Co., Ltd.

289/23 M.13 Soi Kingkaew 25/1, Kingkaew Rd., T. Rachathewa A. Bangplee Samutprakarn 10540, Thailand TEL. +66-2-186-8945-47 FAX. +66-2-183-7845